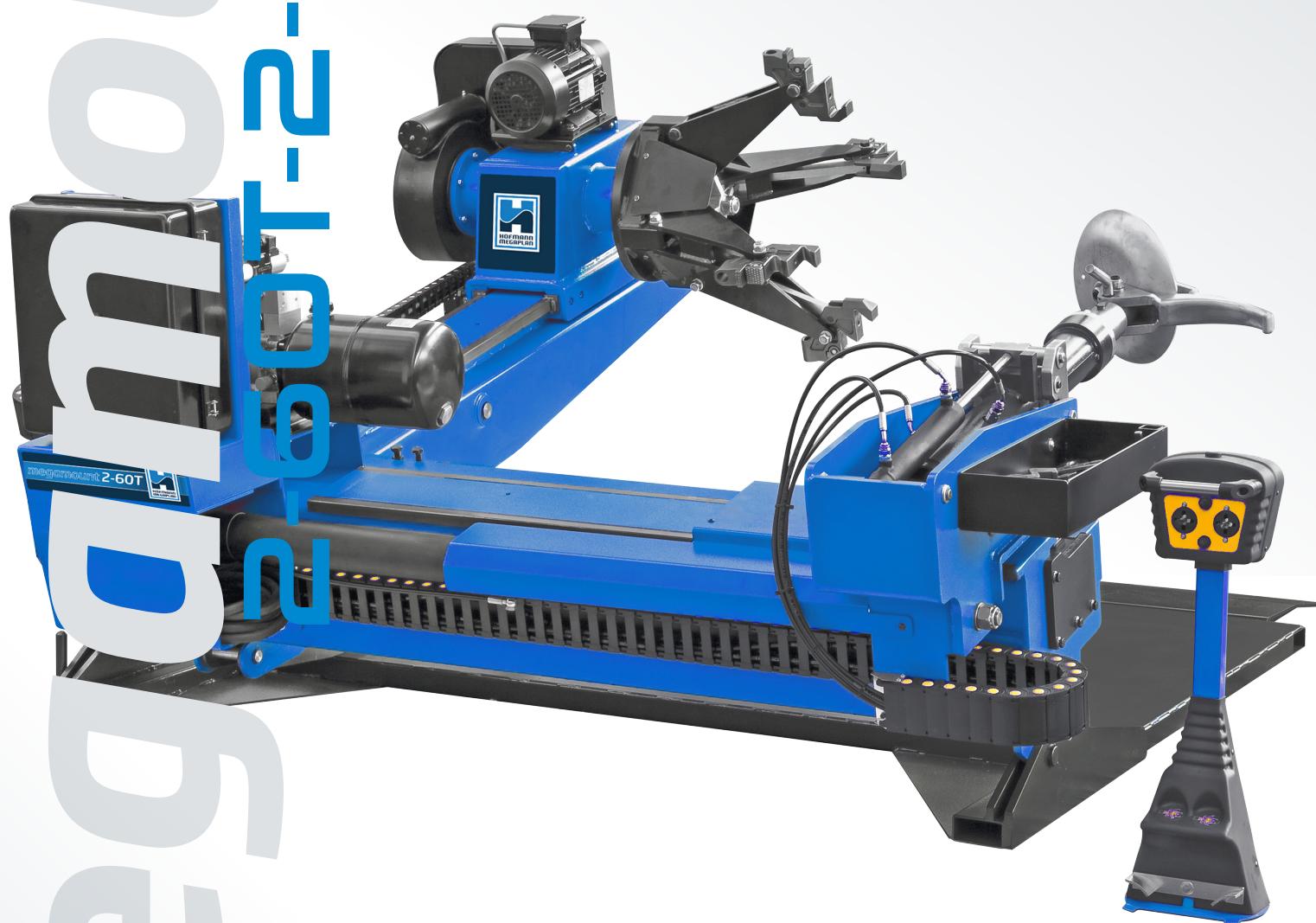
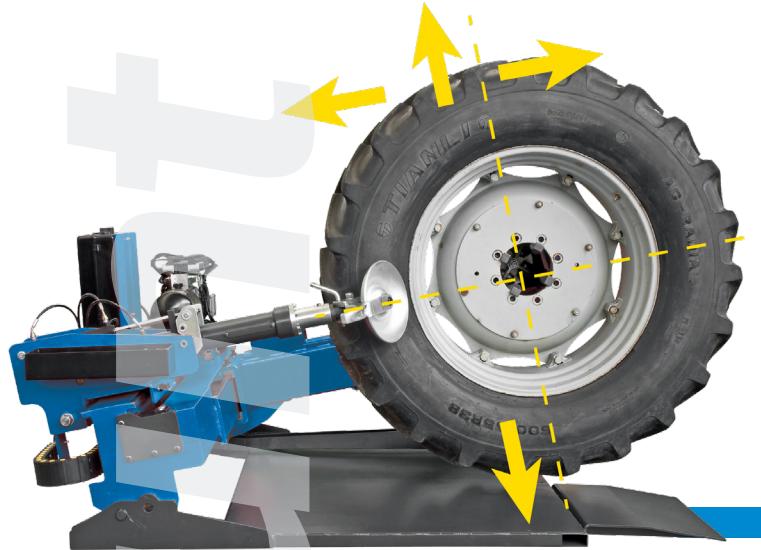


mount
2-60t
Tyre Changer

SUPER AUTOMATIC
HEAVY VEHICLES
& EARTH MOVING
TYRE CHANGER





"ALWAYS IN TANGENCE" technology:
disc and tool are always in the right working position, thus ensuring greater ease and speed in the M/D operations, more safety for the operator and greater protection of tire and rim

Synchronized carriages movement

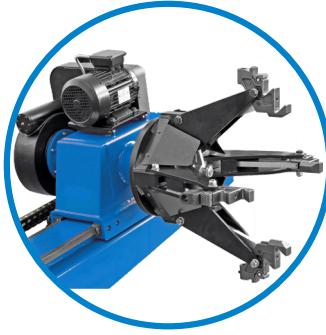
- EN** Designed with "ALWAYS IN TANGENCE" technology, disc and tool are always in the correct position, tangent at the edge of the rim, to ensure rapid operations and safeguard both the tyre and the rim. Minimum rim clamping height : 390 mm
- IT** Progettato con la tecnologia "SEMPRE IN TANGENZA", permette all'utensile di lavorare sempre nella miglior posizione, allineato al centro della ruota; questo garantisce all'operatore di lavorare in massima sicurezza senza compromettere facilità d'utilizzo e rapidità, salvaguardando pneumatico e cerchio. Altezza minima per carico cerchio: 390 mm
- FR** Conçu avec la technologie "TOUJOURS EN LIGNE" permet au disque et à l'outil de se trouver toujours dans la meilleure position de travail, en assurant donc plus de facilité et rapidité dans les opérations de M/D, plus de sécurité pour l'opérateur et une meilleure protection de la jante et du pneu.
Hauteur minimum de chargement de la jante: 390 mm
- DE** Synchron verfahren Montageschlitten Spannfutter und Werkzeug arbeiten immer in derselben Ebene und sorgen so dafür, dass sich Abdrückrolle und Montierhaken immer in der richtigen Position tangential zum Felgenhorn befinden. Dies gewährleistet nicht nur eine schnelle Bearbeitung, sondern schont sowohl den Reifen als auch die Felge. Minimale Felgenklemmhöhe: 390 mm
- ES** Diseñado con la tecnología de trabajo "SIEMPRE EN TANGENCIA", el disco y el utensilio estarán siempre en la posición correcta, garantizando así una mayor facilidad y rapidez de montaje y desmontaje, más seguridad del operador y más protección del neumático y de la llanta.
Altura mínima de carga de la llanta: 390 mm

Tool-holder arm



- EN** Fully automatic elevation and rotation of the tool arm. Leverless (L-L) working system thanks to the tool clamping in a retracted position. Possibility to work with free disc (unlocked): in this way, it is always in the best working position (less effort and greater working speed)
- IT** Sollevamento e rotazione totalmente automatici del braccio utensile. Sistema di lavoro Leverless (L-L) grazie al serraggio dell'utensile in posizione retratta. Possibilità di lavorare con disco libero (sbloccato): questo garantisce la migliore posizione di lavoro (meno sforzo e maggiore velocità d'esecuzione)
- FR** Elévation et rotation entièrement automatiques du bras porte-outils. Système de travail sans levier (L-L) grâce au blocage de l'outil dans une position rétractée. Possibilité de travailler avec le disque libre (non serré): de cette façon, il est toujours dans la meilleure position de travail (moins d'effort et plus de vitesse de travail)
- DE** Vollautomatischer Werkzeugarm (sowohl Heben als auch Drehen). Leverless (L-L) arbeiten dank der Werkzeugklemmung in eingefahrener Position Möglichkeit zur Arbeit mit entriegelt Scheibe : auf diese Weise ist es immer in der besten Arbeitsposition und sorgt so für weniger Kraftaufwand beim Bediener und eine schnellere Bearbeitung
- ES** Elevación y rotación del brazo utensilios completamente automática. Sistema de trabajo sin palanca (L-L) gracias a la fijación del utensilio en posición retraída. Posibilidad de trabajar con el disco libre (no bloqueado): de esta manera, es siempre en la mejor posición de trabajo (menos esfuerzo y una mayor velocidad de trabajo)

Self-centering chuck



- EN** Universal 4-jaw hydraulic self-centering chuck, developed to clamp all types of rims from 14" to 42" (up to 60" using the optional extensions). The jaws has 5 clamping points to ensure an optimal clamping of any type of rim. The spindle has two rotation speeds in both direction. Central hole minimum diameter clamp: 115 mm
- IT** Autocentrante universale idraulico a 4 griffe, disegnato per bloccare tutti i tipi di cerchi da 14"÷ 42" (fino a 60" utilizzando le prolunghe in opzione). Le griffe hanno 5 prese di bloccaggio per garantire un serraggio ottimale su qualsiasi tipo di cerchio. Il mandrino ha due velocità per entrambi i sensi di rotazione. Presa diametro minimo foro centrale: 115 mm
- FR** Mandrin hydraulique autocentrant universel à 4 mors, développé pour serrer tous les types de jantes de 14 "à 42" (jusqu'à 60" en utilisant les rallonge sur demande). Les griffes ont 5 points de serrage pour assurer un serrage optimal de tout type de jante. Deux vitesses de rotation dans les deux sens. Prise de diamètre minimum du trou central: 115 mm
- DE** Selbstzentrierendes hydraulisches Universal-Spannkutter mit 4 Spannklaue zum Einspannen aller Felgengrößen von 14" bis 42" (bis zu 60" bei Verwendung der optional erhältlichen Spannklauenverlängerungen). Spannklaue mit 5 Spannaufnahmen garantieren ein optimales Aufspannen von Felgen beliebiger Art. Spindel mit zwei Geschwindigkeitstufen in beiden Laufrichtungen. Aufnahmedurchmesser Mittelbohrung min. 115 mm
- ES** Autocentrante universal hidráulico de 4 mordazas, desarrollado para bloquear todo tipo de llantas con capacidad de 14 "hasta 42" (hasta 60" utilizando las extensiones opcionales). Las mordazas tienen 5 puntos de sujeción para garantizar una sujeción óptima de cualquier tipo de llanta. Dos velocidades para cada sentido de rotación. Bloqueo diámetro mínimo central: 115 mm

Portable control unit



- EN** The machine is equipped with a low voltage portable control unit, easily movable inside the working area. The rational lay-out of control levers, buttons and pedals prevents the operator from making accidental and dangerous operational errors.
- IT** La macchina è equipaggiata con una centralina comandi mobile a basso voltaggio che ne permette un ideale posizionamento all'interno dell'area di lavoro. La razionale disposizione dei comandi evita di indurre l'operatore in errore.
- FR** La machine est équipée d'une unité de commande portable à basse tension, qui permet un positionnement idéal dans la zone de travail. La disposition rationnelle des leviers de commande, des boutons et des pédales empêche à l'opérateur de commettre des erreurs opérationnelles accidentelles et dangereuses.
- DE** Die Maschine ist mit einer tragbaren Niederspannungssteuereinheit ausgestattet, die leicht beweglich ist im Arbeitsbereich. Das rationale Layout der Bedienelemente vermeidet eine Irreführung des Bedieners.
- ES** La máquina está equipada con una unidad de control portátil de bajo voltaje que es fácilmente transportable en el área de trabajo. La disposición racional de las palancas de control, botones y los pedales evitan que el operador realice operaciones accidentales

VERSIONS



MM2-60T

Cable controlled commands version



MM2-60T R

Radio controlled commands version

STANDARD ACCESSORIES



x 1



x 1

OPTIONAL ACCESSORIES



Set of 4 jaws for alloy rims



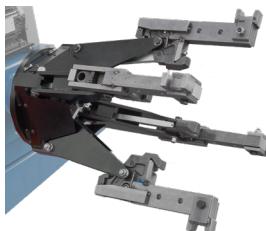
Plier for alloy rims



Set of 4 extensions 42"-60"



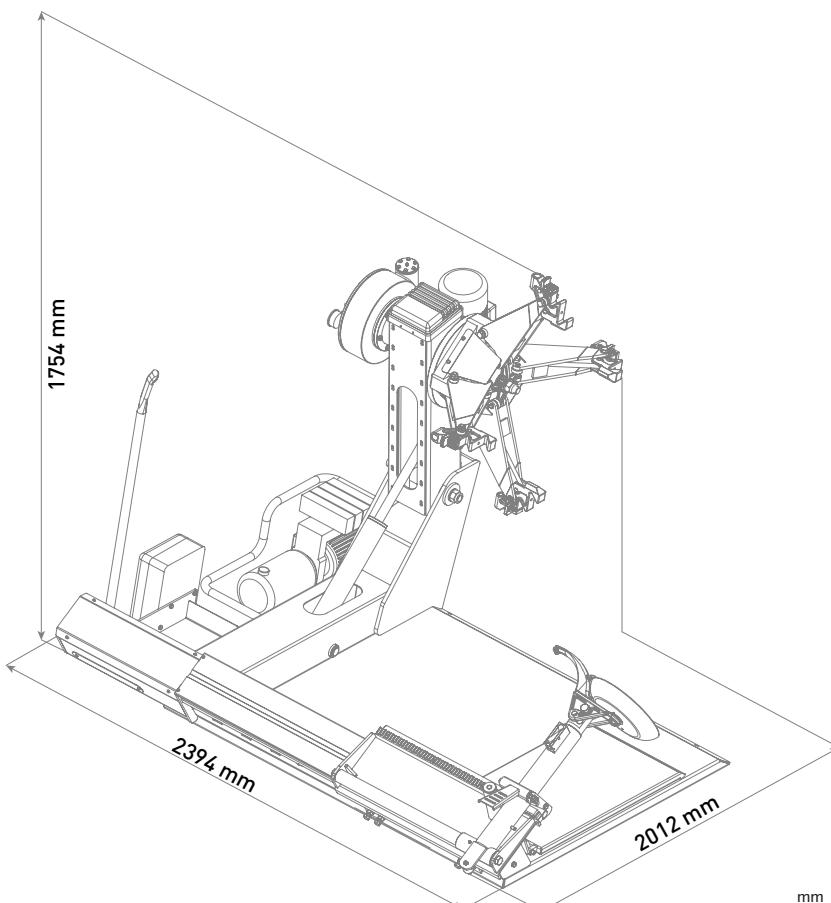
Pneumatic bead pressing device



EM and OTR wheels adapter

Technical data

Clamping capacity	14"- 42" (60" with extensions)
Max wheel diameter	2700 mm (106")
Max wheel width	1500 mm (59")
Max wheel weight	2500 kg
Bead breaker force	30.000 N
Chuck rotation speed	4,5 - 9 rpm
3-phase motor	2,2 - 3 kW
Power supply	400V/3/50-60Hz
Net Weight	1550 kg



CE Made in EU

All data in this brochure are for information only.



HOFMANN MEGAPLAN GmbH
Hauptstraße 67 - A-5302 Henndorf - Austria - Tel +43-6214-646612
HM-mail@hofmann-megaplan.com - hofmann-megaplan.com